

N° 24 CÂBLAGE FILAIRE selon IPC-WHMA-A-620

Durée du stage : 21h en 3 jours
Nombre maximum de stagiaires par session = 5
Nombre minimum de stagiaires par session = 3

Objectifs pédagogiques:

Amélioration des connaissances sur le câblage filaire selon l'IPC WHMA A 620
Connaître les règles de l'art sur la préparation des câbles, le sertissage, le brasage et la confection de harnais (peigne)

NOUVEAU STAGE

I - LE CÂBLAGE FILAIRE

- Référentiel associé
- Son but
- Les différents types de liaisons
 - Par brasage
 - Par sertissage
 - Par vissage

II - PRESENTATION DES CÂBLES

- Les caractéristiques :
 - Choix des câbles
- Les différents types de câble :
 - Les matériaux utilisés

III - PREPARATION DES CÂBLES :

- Longueur de câble
- Dénudage.
- Etamage
- Dommages
 - Isolant
 - Multibrins

IV - SERTISSAGE DES CÂBLES :

- Son but
- Cosse plates ouvertes, fermées
- Contacts
- Epissures
- Test d'arrachement

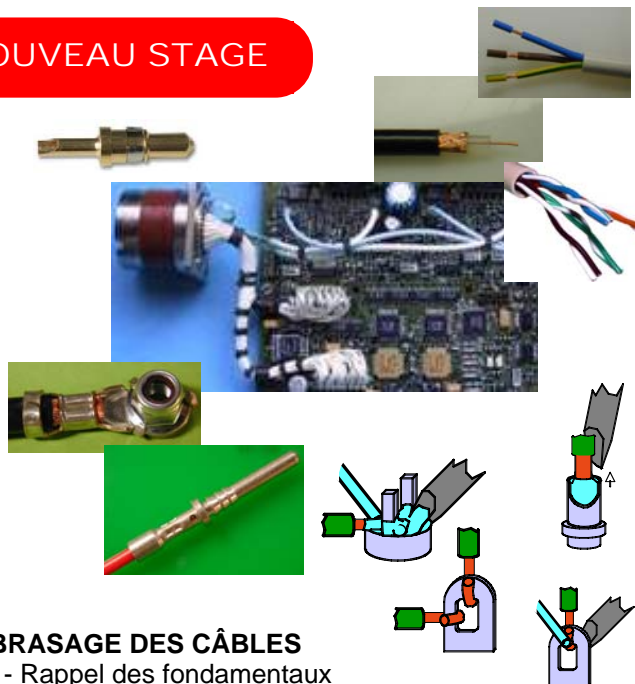
SUPPORTS PEDAGOGIQUES :

Vidéo projection. Un mémo **en couleur** est remis à chaque participant (résumé du cours, courbes thermiques, photos, ...).

Un atelier avec dénudeuses manuelles, différents fers à braser, binoculaires ...

ANIMATEUR DU STAGE : Monsieur André TROUVE - INSTITUT IFTEC

Sessions 2010 : du 22 au 24 mars -/- du 22 au 24 juin -/- du 11 au 13 octobre -/- du 30 novembre au 02 décembre.



V - BRASAGE DES CÂBLES

- Rappel des fondamentaux
- Sur PCB
- Sur bornes
- Epissures
- Cas spécifiques des câbles coaxiaux
- Reprise de masse

VI - REALISATION DE HARNAIS (peigne)

- Assemblages de câbles par frette par collier
- Routage des câbles
- rayons de courbure
- Dommages

VI - TRAVAUX PRATIQUES (1 journée)

- Dénudage de fils isolés.
- Brasage de fils isolés sur différents supports.
- Réalisation d'épissures.
- Sertissage manuel
- Réalisation de harnais
- Contrôle selon IPC A 620 et assistance par le formateur.